

ΤΜΗΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΩΝ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΚΡΗΤΗΣ.

ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΩΝ  
ΦΟΙΤΗΤΩΝ.  
(Μέρος πρώτο)

ΗΡΑΚΛΕΙΟ 23/7/93

Επιτροπή  
Ι. ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ.  
Κ. ΑΘΑΝΑΣΟΠΟΥΛΟΣ.  
Μ. ΠΑΠΑΔΗΜΗΤΡΑΚΗΣ.

1(α) Για κάθε  $-\infty < \alpha < +\infty$  υπολογίσατε

$$f(\alpha) := \lim_{N \rightarrow \infty} \frac{1}{N^\alpha} \sum_{i=1}^N \frac{1}{\sqrt{i}}$$

(β) υπολογίσατε

$$\int_0^{\alpha \sin \beta} \left\{ \int_{y \cot \beta}^{\sqrt{\alpha^2 - y^2}} \log(x^2 + y^2) dx \right\} dy$$

όπου  $\alpha > 0$  και  $0 < \beta < \frac{\pi}{2}$ .

2. Έστω  $f: [\alpha, \beta] \rightarrow \mathbb{R}$  με συνεχή δεύτερη παράγωγο και  $f'(\alpha) = f'(\beta) = 0$ . Αποδείξτε ότι υπάρχει  $\xi \in (\alpha, \beta)$  ώστε

$$f''(\xi) = \frac{f(\beta) - f(\alpha)}{(\beta - \alpha)^2}$$

3. Έστω  $\varphi: \mathbb{R} \rightarrow \mathbb{R}$  συνεχής με  $\lim_{x \rightarrow \infty} \varphi(x) = h$  και  $\lim_{x \rightarrow -\infty} \varphi(x) = k$  όπου  $h, k \in \mathbb{R}$ . Αποδείξτε ότι

$$\int_{-\infty}^{\infty} [\varphi(x - \alpha) - \varphi(x - \beta)] dx = -(\alpha - \beta)(h - k)$$

για οποιαδήποτε  $\alpha, \beta \in \mathbb{R}$ .

4. Έστω  $f: (0, \infty) \rightarrow \mathbb{R}$  δίκυ παραγωγίσιμη, με φραγμένη δεύτερη παράγωγο και  $f(x) \rightarrow 0$  όταν  $x \rightarrow \infty$ . Αποδείξτε ότι  $f'(x) \rightarrow 0$  όταν  $x \rightarrow \infty$ .

5. υπολογίσατε

$$\iint_{x^2 + y^2 + z^2 = 1} H(x, y, z) dS$$

όπου  $H(x, y, z) := x^4 + y^4 + z^4 + 3x^2y^2 + 3x^2z^2 + 3y^2z^2$

(υπόδειξη: Αποδείξτε ότι για κάθε ομογενή συνάρτηση  $f$  βαθμού  $\alpha$ , ήτοι  $f(tx, ty, tz) = t^\alpha f(x, y, z) \quad t > 0$ , ισχύει

$$\alpha f(x, y, z) = x \frac{\partial f}{\partial x} + y \frac{\partial f}{\partial y} + z \frac{\partial f}{\partial z}.$$

6. Έστω  $f: \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}$  διαφορίσιμη και  $x \frac{\partial f}{\partial x} + y \frac{\partial f}{\partial y} + z \frac{\partial f}{\partial z} > 0$  για κάθε  $(x, y, z) \neq (0, 0, 0)$ . Αποδείξτε ότι η  $f$  έχει ελάχιστο στο  $(0, 0, 0)$ .

7. Έστω  $A$   $3 \times 3$  ορθογώνιος πίνακας με όριζουσα 1. Αποδείξτε ότι

(α)  $A$  έχει ως ιδιοτιμή την μονάδα.

(β)  $A$  είναι όμοιος με

$$\begin{pmatrix} \cos \theta & \sin \theta & 0 \\ -\sin \theta & \cos \theta & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}$$

για κάποια γωνία  $\theta$ .

(γ) Εάν  $A \neq I$  τότε ο ιδιόχωρος που αντιστοιχεί στην ιδιοτιμή 1 είναι μονοδιάστατος.

8. Έστω  $M$  ο διανυσματικός χώρος των  $n \times n$  πινάκων και  $T: M \rightarrow M$  ορίζεται ως

$$T(X) = AX \quad \forall X \in M$$

για κάποιο συγκεκριμένο στοιχείο  $A$  του  $M$ .

Αποδείξτε ότι

(α)  $T$  και  $A$  έχουν τις ίδιες ιδιοτιμές.

(β)  $\det(T) = (\det A)^n$

9. Έστω  $V$  διανυσματικός χώρος διαστάσεως  $n$  και  $T: V \rightarrow V$  μία γραμμική απεικόνιση όπως ώστε  $T^2 = I$ . Αποδείξτε ότι

(α)  $V = U \oplus W$  όπου  $U := \{x \in V: Tx = x\}$  και  $W := \{x \in V: Tx = -x\}$

(β)  $\text{rank}(T-I) + \text{rank}(T+I) = n$ .